



Bollettino Tecnico N.1

ISPEZIONE PRECAUZIONALE delle eliche modello VPH5-TE-WD70C (elica a passo variabile , tripala con pale della Warp Drive)

Motivo dell'ispezione:

L'aereo coinvolto nel caso è atterrato, in emergenza causa presenza di vibrazioni, ma con tutte le pale ancora nel mozzo e con il motore in moto.

Quindi, FP-PROPELLER S.R.L. ha ricevuto la segnalazione fotografica di una pala dell'elica in posizione anomala nel mozzo.

Smontata dal mozzo, la pala presentava una molto estesa rottura alla base del bicchiere, rottura che partiva da un'incisione di corpo duro, localizzata alla radice del bicchiere stesso.

L'incisione ha provocato una cricca, e la rottura si è così estesa dalla cricca nella corona del bicchiere, durante parecchie ore di funzionamento; nella fase finale di propagazione, la pala provocava le vibrazioni avvertite dal pilota.

L'incisione iniziale risulta prodotta da una scheggia di ralla .

Si è potuto constatare che la causa della scheggiatura della ralla è stata dovuta all'ingresso accidentale di acqua nel mozzo, acqua che ha causato corrosione e indebolimento della ralla in questione.

MISURE DA ATTUARE

CONSIGLIAMO una ispezione straordinaria immediata delle eliche di questo modello.

L'ispezione può essere fatta dal Vostro Centro /Officina di fiducia.

In alternativa, l'elica, può essere spedita presso la nostra sede di Via C. Colombo 37/E 44124 Ferrara, con il libretto elica e fotocopia libretto motore, il tutto compilato con tutti i dati delle manutenzioni effettuate,

L'ispezione verrà da noi effettuata a titolo gratuito

Procedura di ispezione raccomandata:

- Rimuovere le pale dalla loro sede e controllare lo stato di entrambi i due cuscinetti della pala, uno sopra e l'altro sotto la flangia di ritenzione, aprendoli; prendere nota della eventuale presenza di ruggine sui rullini e sulle ralle; verificare lo stato di ingrassaggio:
- Pulire bene eventuali melme, lavando con Svitol e utilizzando eventualmente spazzolino di fili di ottone
- Verificare l'assenza di scheggiature, cricche e zone di corrosione nelle ralle
- Verificare l'assenza di cricche nell'area di raccordo corpo cilindrico/ flangia del bicchiere, visivamente con lente di ingrandimento.
- Rimettere un velo di grasso sui cuscinetti. Per il grasso, utilizzare tipo al litio bianco o, meglio, teflon spray

- In caso di anomalia e/o dubbio, contattare il Costruttore